

DE

VEX340H

mit EXact2-Automatik



Das Gerät umfasst bei Lieferung (Werksmontiert):

- VEX340H
- Kompaktfilter FP
- OD - Außenmontage mit Dach

Als Einzelteile mitgeliefertes Zubehör:

- PWW-Nachheizregister
- HCE Elektro-Nachheizregister
- CCW-Kaltwasserbatteri
- Absperrklappe, LS400 (LSF für Außenluft)
- Absperrklappe, LS400, (LSA für fortluft)
- Absperrklappe, LSR400, mit Rückstellfeder (LSF für Außenluft)
- Absperrklappe, LSR400, mit Rückstellfeder (LSA für fortluft)
- ___ Stck. Brandthermostat, BT40
- ___ Stck. Brandthermostat, BT50
- ___ Stck. Brandthermostat, BT70
- ___ Stck. Bedieneinheit, HMI
- ___ Stck. Bewegungsmelder MIO-PIR
- ___ Stck. Konstantdruckregelung, MPT-DUCT
- Feuchtfühler, MIO-RH
- CO₂-Fühler, MIO-CO2-DUCT
- CO₂-Fühler, MIO-CO2-ROOM
- Temperatursensor, MIO-TS-DUCT
- Temperatursensor, MIO-TS-ROOM
- Regelung für externe Kühleinheit, MXCU
- _____

Lfd. Nr.: _____

Produktionsauftrag Nr.: _____

Verkaufsauftrag Nr.: _____

- Produktinformation.....Abschnitt 1 + 6
- Mechanische Montage.....Abschnitt 2 + 3
- EI-Installation.....Abschnitt 4
- Wartung.....Abschnitt 5

Originalbetriebsanleitung



1. Produktinformation

1.1. Bezeichnungen in der Anleitung.....	5
1.2. Anwendung.....	6
1.3. Anforderungen an die Umgebung.....	6
1.3.1. Platzbedarf.....	6
1.3.2. Anforderungen an die Unterlage.....	6
1.3.3. Abfluss.....	7
1.3.4. Anforderungen an das Kanalsystem.....	7
1.4. Beschreibung.....	8
1.4.1. Aufbau.....	8
1.5. Hauptabmessungen.....	10



2. Handling

2.1. Auspacken.....	12
2.2. Transport.....	12
2.2.1. Transportmaße.....	12
2.2.2. Transport mit reduziertem Gewicht.....	12



3. Mechanische Montage

3.1. Aufstellung des Geräts.....	15
3.2. Kondensatableitung.....	15
3.2.1. Kondensatabfluss.....	15



4. EI-Installation

4.1. EI-Installation.....	16
---------------------------	----



5. Wartung

5.1. Betriebsanzeigen über HMI-Panel.....	17
5.2. Wartungsschema.....	17
5.3. Hygiene.....	18
5.4. Wartung.....	18
5.4.1. Filterwechsel.....	18
5.4.2. Entnahme des Wärmetauschers.....	18
5.4.3. Wartung und Reinigung.....	21



6. Technische Daten

6.1. Gewicht, Korrosionsklasse, Temperaturbereiche.....	23
6.2. Kompaktfilter.....	25
6.3. Leistungsdiagramm.....	26
6.4. Bestellung von Ersatzteilen.....	26

Symbole, Begriffe und Warnhinweise

Verbotssymbol



Nichtbeachtung von Anweisungen, die mit einem Verbotssymbol gekennzeichnet sind, ist mit Lebensgefahr verbunden.

Gefahrensymbol



Nichtbeachtung von Anweisungen, die mit einem Gefahrensymbol gekennzeichnet sind, ist mit Risiko für Personen- bzw. Sachschäden verbunden.

Geltungsbereich dieser Anleitung

Diese Anleitung gilt für ein EXHAUSTO-Lüftungsgerät, im Folgenden VEX-Gerät genannt. Für mitgeliefertes Zubehör und zusätzliche Ausrüstung wird auf die jeweilige Betriebsanleitung dieser Erzeugnisse verwiesen.

Die Sicherheit von Personen und Ausrüstung sowie einwandfreier Betrieb des VEX-Geräts wird durch Befolgen der Anweisungen dieser Betriebsanleitung erzielt. Die EXHAUSTO A/S lehnt jegliche Haftung für Schäden ab, die auf Verwendung gegen die Weisungen und Anweisungen dieser Betriebsanleitung zurückzuführen sind.

Zuluft/Abluft

In dieser Anleitung werden die folgenden Bezeichnungen gemäß der dänischen DS447-2013 benutzt:

- Zuluft
- Abluft
- Außenluft
- Fortluft

Links/rechts

In der Typenbezeichnung steht R für rechts, was bedeutet, dass die Zuluft an der rechten Geräteseite erfolgt, von der Bedienseite aus gesehen. Befindet sich die Zuluftseite links, wird dies mit L für links bezeichnet.

Vorderseite: Zubehör

Aus der Ankreuzliste auf der Vorderseite geht das mit dem VEX-Gerät mitgelieferte Zubehör hervor.

Hinweis

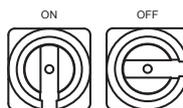
Bei Nachmontage von EXHAUSTO-Zubehörkomponenten, sind diese bitte in die Liste auf der Vorderseite einzutragen.

Warnhinweise

Öffnen des Geräts



Die Wartungstüren dürfen erst nach Abschalten des Stromes an der Versorgungstrennung und nachdem die Ventilatoren zum Stillstand gekommen sind geöffnet werden. Die Versorgungstrennung befindet sich links am Anschlusskasten oben auf dem Gerät.



Kein Kanalanschluss

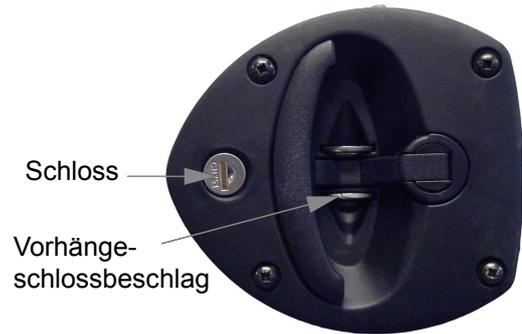


Falls ein oder mehrere Stützen nicht an einen Kanal angeschlossen werden: Ein Schutznetz mit einer Maschenweite von maximal 20 mm an den Stützen montieren (gemäß EN294).

Gerät während des Betriebs verschlossen halten

Während des Betriebs muss das VEX-Gerät stets geschlossen sein:

- Entweder am Schlosszylinder im Handgriff. **Nicht vergessen!** Den Schlüssel vom Schloss abziehen!
- Oder mit einem Vorhängeschloss. Dazu den Vorhängeschlossbeschlag im Handgriff benutzen.

**Typenschild**

Das Typenschild des VEX-Geräts enthält folgende Angaben:

- VEX-Variante des Geräts (1)
- Produktionsauftragsnummer des Geräts (2)

			
Type	V340HLEC	← 1	Ice = 18kA
	No./Year 1234567/2011	← 2	
Supply	Voltage: 2x230V+PE/1x230V+N+PE ~50Hz	Current:	12.5A/12.5A

Hinweis

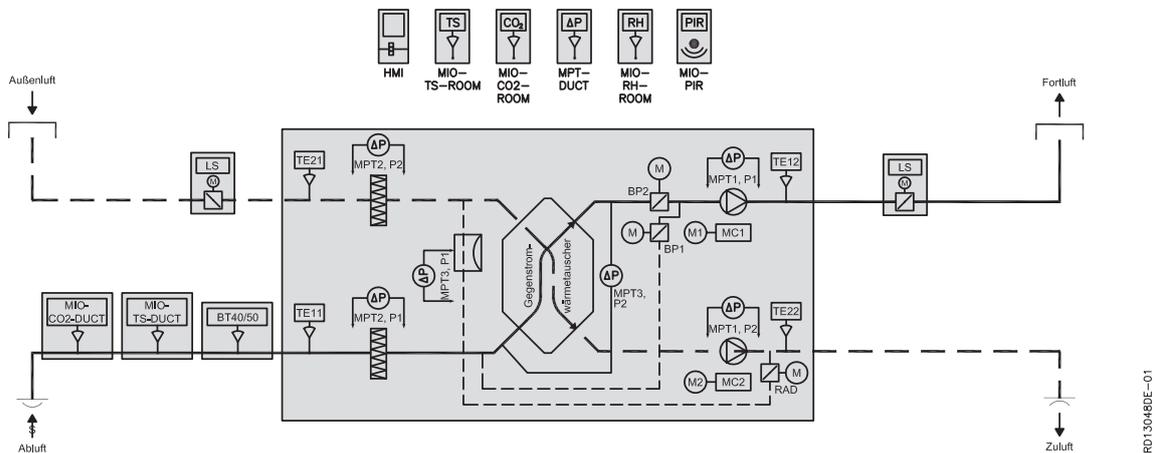
Halten Sie bitte die Produktionsnummer bei Anfragen jeder Art über das Produkt bei EXHAUSTO bereit.



1. Produktinformation

1.1 Bezeichnungen in der Anleitung

Das dargestellte VEX-Gerät ist vom Typ VEX340R



RD13048DE-01

Bauteil	Funktion
BP1	Bypassklappe Abluft/Fortluft
BP2	Bypassklappe Außenluft/Zuluft
BT40/BT50	Brandthermostat 40°C/50°C (Abluft)
BT70	Brandthermostat 70°C (Zuluft)
HMI	Bedieneinheit
LS	Absperrklappe Außenluft/Fortluft
M1	Abluftmotor
M2	Zuluftmotor
MC1	Motorregelung, Motor 1 (Abluft)
MC2	Motorregelung, Motor 2 (Zuluft)
MIO-CO ₂ -DUCT	CO ₂ -Fühler, Kanal
MIO-CO ₂ -ROOM	CO ₂ -Fühler, Raum
MIO-PIR	PIR-Sensor
MIO-RH-ROOM	Feuchtefühler
MIO-TS-ROOM	Temperaturfühler, Raum
MIO-TS-DUCT	Temperaturfühler, Abluft (extern)
MPT1, P1	Luftmengenregelung Abluft
MPT1, P2	Filterwächter Abluft
MPT2, P1	Luftmengenregelung, Zuluft
MPT2, P2	Filterwächter Außenluft
MPT3, P1	Luftmengenregelung, Rückluft
MPT3, P2	Druckverlustmessung, Eis erfassung

Bauteil	Funktion
MPT-DUCT	Druckmesswertgeber, Konstantdruckregelung
RAD	Klappenmotor, Rückluft
TE11	Temperaturfühler, Abluft
TE12	Temperaturfühler, Fortluft
TE21	Temperaturfühler, Außenluft
TE22	Temperaturfühler, Zuluft

1.2 Anwendung

Komfortlüftung Das VEX-Gerät von EXHAUSTO wird für Lüftungsaufgaben im Bereich Komfortlüftung eingesetzt. Temperatureinsatzbereich des Geräts - siehe den Abschnitt "Technische Daten".

Verbotene Anwendungsbereiche Das VEX-Gerät darf nicht zum Transport von Festpartikeln oder in Bereichen mit Risiko für explosive Gase benutzt werden.

1.3 Anforderungen an die Umgebung

Positionierung Das Gerät ist für die Montage in Gebäuden vorgesehen. Das Gerät ist für Außenmontage lieferbar (Zubehör Outdoor, OD).

1.3.1 Platzbedarf

Das Gehäuse ist mit zwei aufklappbaren Türen konstruiert.

Die folgende Übersicht enthält Angaben über den erforderlichen Platzbedarf für die Wartung des Geräts, d.h. Filtertausch, Reinigung, Wartung u.a.m.

	Abmessungen des Geräts	Platzbedarf	Insgesamt
Höhe	1907 mm.	200 mm Verfügbare Höhe über Anschlusskasten	2207 mm.
Breite	1765 mm ausschl. Stützen		1765 mm.
Tiefe	946 mm.	900 mm Platzbedarf zum Öffnen der Türen	1846 mm.

Siehe bitte den Abschnitt "Hauptabmessungen VEX340H" für weitere Abmessungen.

1.3.2 Anforderungen an die Unterlage

Beim Aufstellen des Geräts werden folgende Anforderungen an die Unterlage gestellt:

- waagrecht (± 10 mm pro Meter)
- hart
- schwingungsresistent

Die Füße unter dem VEX-Gerät sind 55 - 110 mm in der Höhe einstellbar.

1.3.3 Abfluss

In unmittelbarer Nähe des Geräts muss für einen Kondensatabfluss gesorgt werden. Siehe ferner den Abschnitt "Mechanische Montage".

1.3.4 Anforderungen an das Kanalsystem

Kanalanschluss

Zur Erzielung maximaler Leistung bei minimalem Energieverbrauch muss das VEX-Gerät mit einem geraden Kanal von mindestens 750 mm vor und nach dem Gerät angeschlossen werden.

Schalldämpfer

Das Kanalsystem ist mit Schalldämpfern nach den Vorgaben des Projektverantwortlichen gemäß den Vorschriften für den Einsatzort auszuführen.

Isolierung



Das Kanalsystem ist aus folgenden Gründen zu isolieren

- **Kondensation**
 - **Schallemission**
 - **Wärme-/Kälteverlust**
-

Kondens

Bei sehr hoher Luftfeuchte in der Fortluft/im Außenluftkanal kann es zu Kondensbildung im Fortluftkanal kommen. EXHAUSTO empfiehlt, dass auch ein Kondensatabfluss an der tiefsten Stelle der Kanäle errichtet wird.

Kein Kanalanschluss



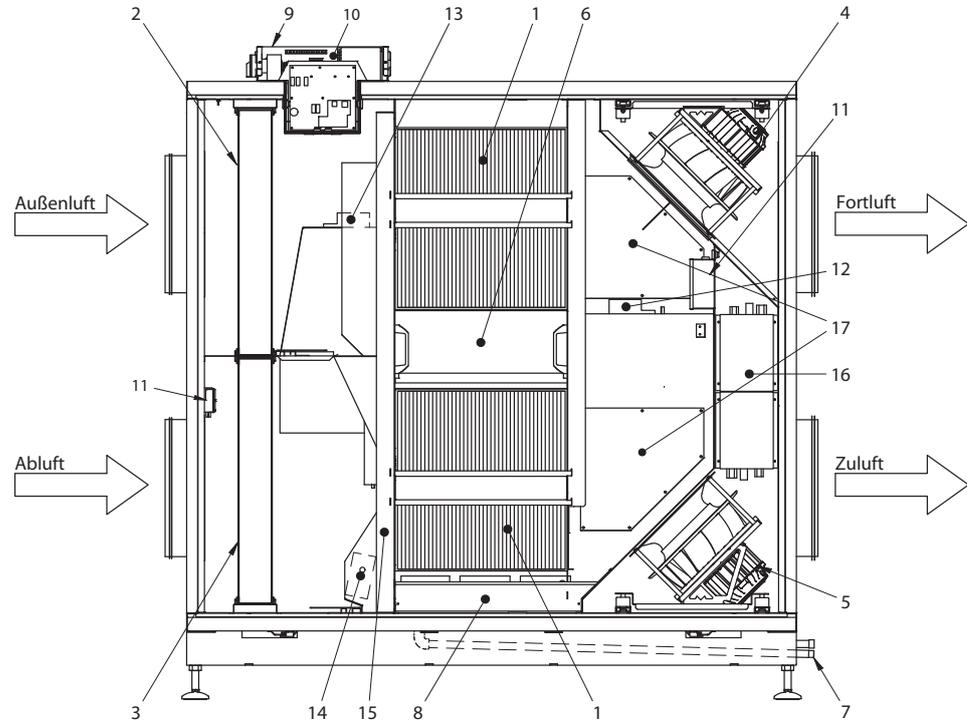
Falls ein oder mehrere Stutzen nicht an einen Kanal angeschlossen werden: Ein Schutznetz mit einer Maschenweite von maximal 20 mm montieren

1.4 Beschreibung

1.4.1 Aufbau

Übersichtszeichnung

Die folgende Zeichnung zeigt den Aufbau des Geräts (VEX340H-R) mit offenen Türen:



RD13288DE-01

Pos. Nr.	Bauteil	Funktion
1	Gegenstromwärmetauscher	Leitet die Wärme von der Abluft zur Zuluft
2	Außenluftfilter	Filtriert die Außenluft
3	Abluftfilter	Filtriert die Abluft
4	Ventilator für Fortluft	Sorgt für die Abführung "verbrauchter" Luft
5	Ventilator für Zuluft	Bläst Luft in den Raum
6	Rückluftkanal	Führt warme Luft zurück zum Vermischen mit kalter Außenluft
7	Stützen für Kondensatabfluss	Zur Ableitung des Kondensatabflusses von der Kondensatwanne des Gerätes
8	Kondensatwanne	Fängt das Kondenswasser auf und leitet es vom Gegenstromwärmetauscher zum Kondensatabfluss
9	Anschlusskasten	Anschluss von Versorgungsspannung, externen Lüftungsbauteilen, Bedieneinheiten und PC
10	Sicherungsautomat	Schutz gegen Überlastung

Pos. Nr.	Bauteil	Funktion
11	MPT	Erfassung von Druck und Temperatur. Bei Druckmessung wird Folgendes erfasst: <ul style="list-style-type: none"> • Druckverlust über Filter • Luftdurchfluss über Ventilatoren • Luftdurchfluss im Rückluftkanal • Eiserfassung
12	Klappenmotor, Rückluft	Öffnet und schließt die Rückluftklappe
13	Klappenmotor, Bypass hinten	Öffnet und schließt die Bypassklappe hinten
14	Klappenmotor, Bypass unten	Öffnet und schließt die Bypassklappe unten
15	Bypass-Sektion	Teil der Bypasskonstruktion
16	Box mit Motorregelungen	Zur stufenlosen Regelung von Ventilatoren
17	Inspektionsöffnungen	Ermöglicht Überwachung und Reinigung

Gehäuse

Das Gehäuse besteht außen wie innen aus Aluzinkblech. Das Gehäuse ist mit 50 mm Mineralwolle isoliert.

Ventilatoren

Das Gerät verfügt über zwei Zentrifugalventilatoren für Fortluft und Zuluft.

Gegenstromwärmetauscher

Die Gegenstromwärmetauscher des Geräts sind aus Aluminium hergestellt und haben eine hohe Leistungsfähigkeit. Die Gegenstromwärmetauscher können zwecks Reinigung herausgenommen werden. Siehe bitte den Abschnitt "Wartung".

Filter

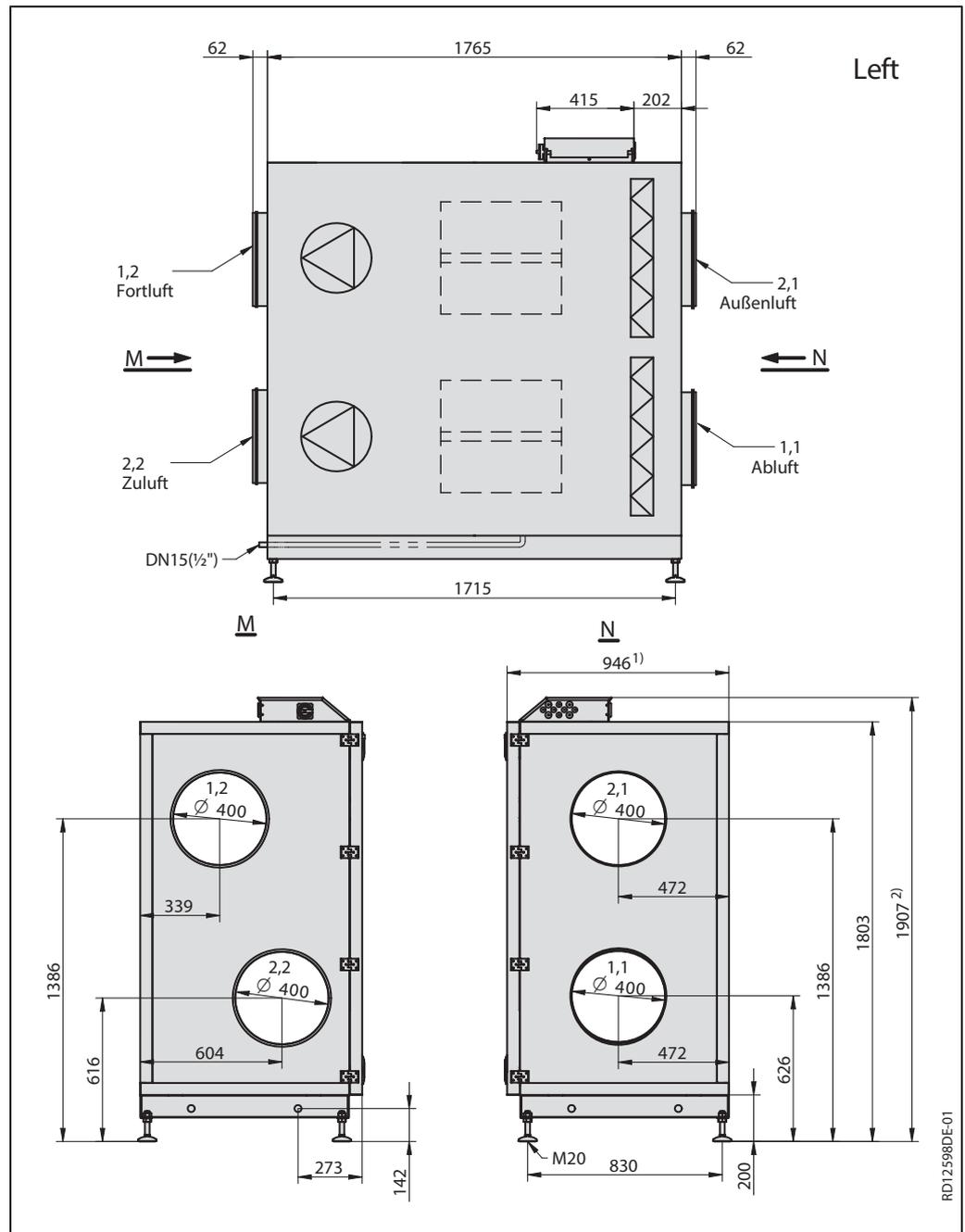
An der Abluft- wie an der Außenluftseite befinden sich eingebaute Kassettenfilter.

Bypasskonstruktion

Das Gerät verfügt über eine Bypass-Konstruktion mit stufenloser Regelung, die für eine korrekte Mischung aus Außenluft und Wärmeaustausch sorgt. Entsprechend dem Bedarf an Wärmerückgewinnung wird die Abluft zur Aufrechterhaltung der gewünschten Zulufttemperatur über den Bypass durch den Gegenstromwärmetauscher geleitet.

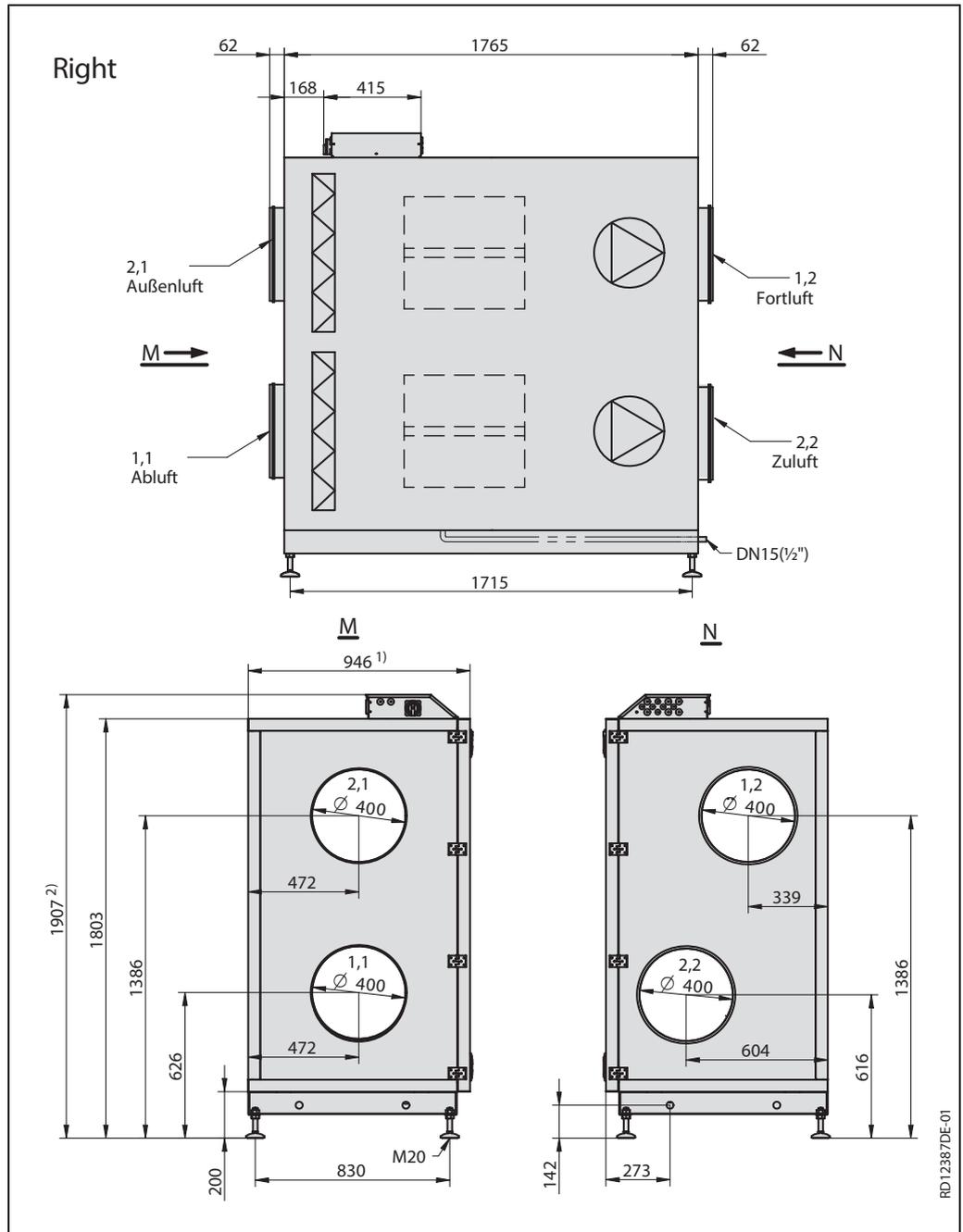
1.5 Hauptabmessungen

VEX340H, links



- 1) Platz vor dem VEX-Gerät einplanen, damit die Türen geöffnet werden können.
- 2) Genügend Höhe über dem VEX-Gerät einplanen, so dass eine Bedienung des Anschlusskastens möglich ist (siehe auch den Abschnitt "Platzbedarf").

VEX340H, rechts



- 1) Platz vor dem VEX-Gerät einplanen, damit die Türen geöffnet werden können.
 2) Genügend Höhe über dem VEX-Gerät einplanen, so dass eine Bedienung des Anschlusskastens möglich ist (siehe auch den Abschnitt "Platzbedarf").



2. Handling

2.1 Auspacken

Lieferung	Die Lieferung umfasst: <ul style="list-style-type: none"> • das VEX-Gerät • Mitgeliefertes Zubehör (geht aus der Ankreuzliste auf der Vorderseite dieser Anleitung hervor).
Verpackung	Bei der Lieferung ist das Gerät auf einer Einwegpalette befestigt und in Pappe und Klarsichtfolie verpackt.
Hinweis	<p>Nach Entfernen der Folie ist das VEX-Gerät gegen Schmutz und Staub zu schützen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Abdeckung der Stutzen des Geräts erst entfernen, wenn die Stutzen an die Lüftungskanäle angeschlossen werden. • Das Gerät während der Montage möglichst geschlossen halten.
Reinigung vor Inbetriebnahme	Nach abgeschlossener Montage ist eine Kontrolle des VEX-Geräts vorzunehmen und Staub und Metallspäne durch gründliches Staubsaugen zu entfernen.

2.2 Transport

Transportausrüstung	Das VEX-Gerät ist mit einem Gabelhubwagen, Stapler oder Kran zu transportieren, wie in der Anleitung "Manual - transport of VEX340" beschrieben.
----------------------------	--

2.2.1 Transportmaße

Breite	Die folgende Übersicht zeigt die erforderliche Breite für die Passage des VEX-Gerätes:
---------------	--

Bei einer Passagenbreite von...*)	Dann ...
Unter 900 mm	ist Passage nicht möglich
Zwischen 900 - 955 mm	Die Türen demontieren wie im Abschnitt "Transport mit reduziertem Gewicht" beschrieben
Über 955 mm	ist Passage ohne weiteres möglich

*) Die Abmessungen sind auf der Basis der exakten Abmessungen des Gerätes angegeben.

2.2.2 Transport mit reduziertem Gewicht

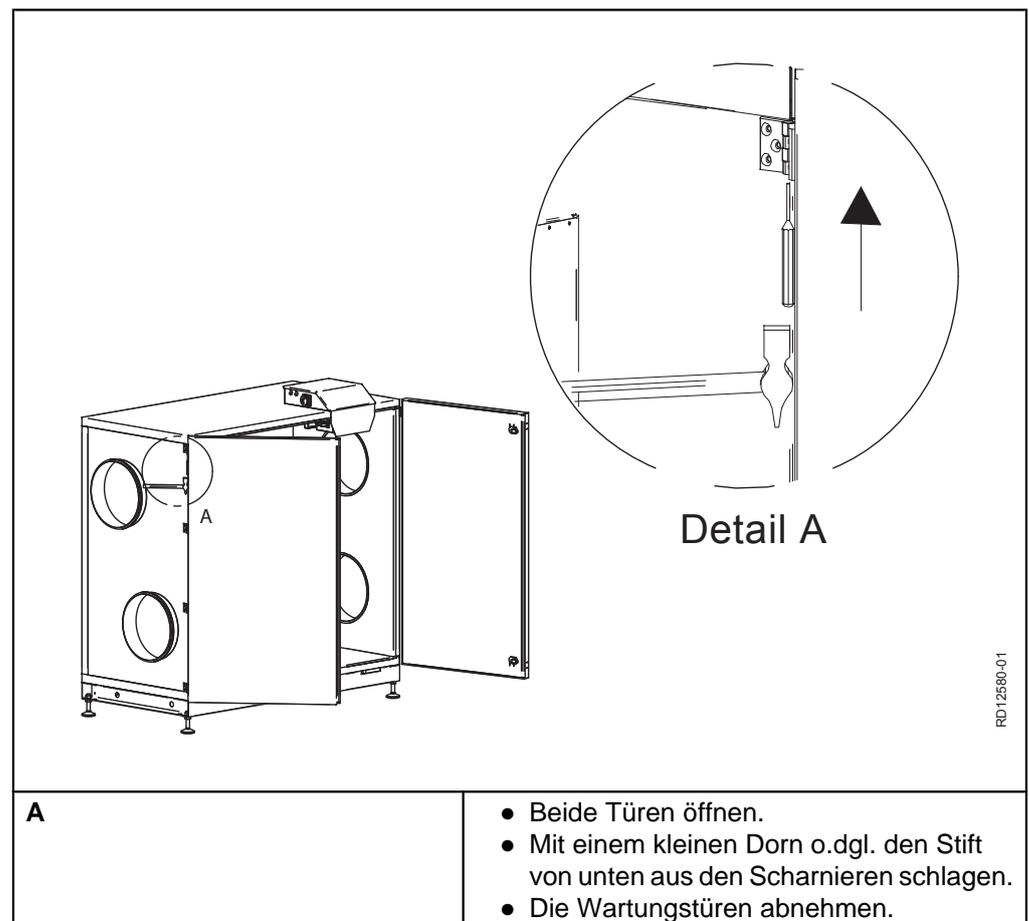
Gewichtsreduzierung	Das Transportgewicht des Geräts lässt sich durch Demontage der Wartungstüren und Ventilatereinheiten reduzieren.
----------------------------	--

Aus der folgenden Tabelle geht hervor, um wie viel das Gewicht sich durch Demontage der Wartungstüren und Ventilatereinheiten reduzieren lässt.

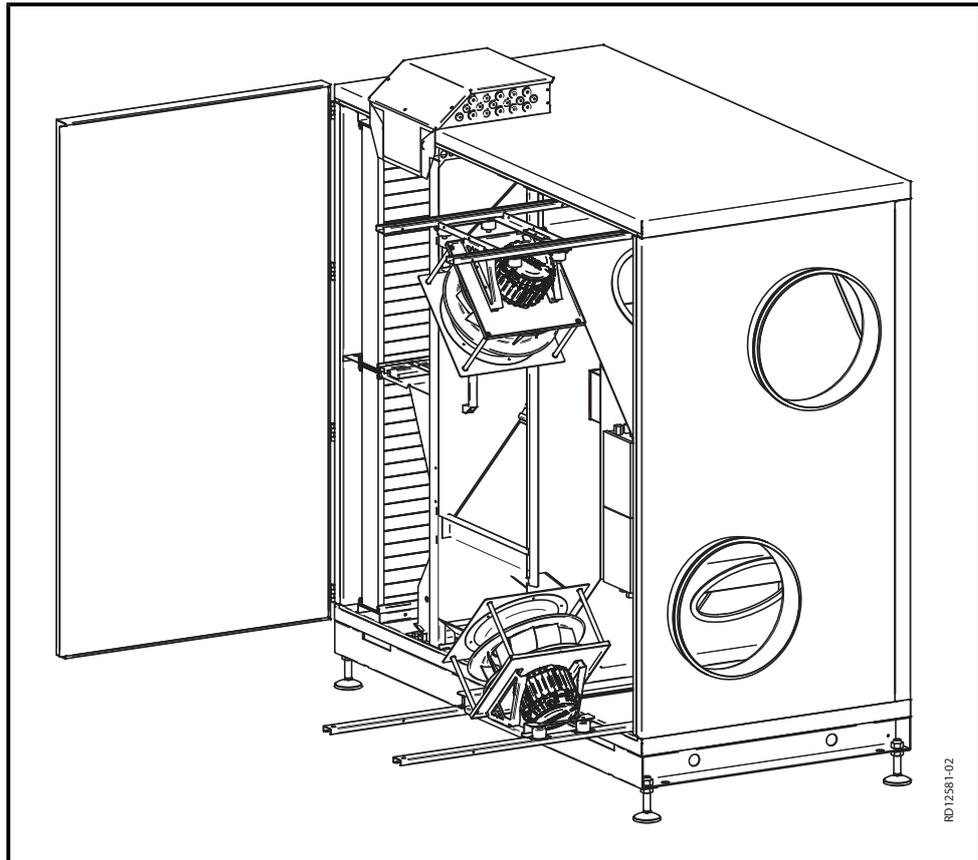
Gewicht, Einzelbauteile	VEX340H
Gesamtgewicht	450 kg
Reduziertes Transportgewicht	284 kg
D.h. Gewicht ohne Türen, Gegenstromwärmetauscher, Motorsektionen und Filter	
Bypass-Sektion	32 kg
Türen	2 x 23,5 kg
Gegenstromwärmetauscher	2 x 22 kg
Motorsektionen	2 x 16,5 kg
Filter	2 x 5 kg

Demontage der Wartungstüren

Die Wartungstüren wie folgt demontieren:



Demontage der Ventilatoreinheit



Schritt	Vorgehen
1	Die Arretierschrauben an der Ausziehschiene in Richtung Bedienseite entfernen.
2	Die Schlaufen für das Motorkabel sowie den Messschlauch lösen.
3	Die Ventilatoreinheit bis zum Anschlag (eine Schraube an der Ausziehschiene auf jeder Seite) herausziehen.
4	Das Versorgungskabel im Klemmenkasten des Motors demontieren.
5	Die beiden Anschläge (Schrauben an der Ausziehschiene) entfernen. Jetzt lässt sich die Ventilatoreinheit entfernen. Hinweis: Das Gewicht der Ventilatoreinheiten beträgt 16,5 kg/ Stück.

Entnahme der Gegenstromtauscher

Siehe bitte den Abschnitt "Wartung".



3. Mechanische Montage

3.1 Aufstellung des Geräts

Hinweis

Die Anforderungen an die Unterlage müssen erfüllt sein, siehe bitte den Abschnitt "Anforderungen an die Unterlage".

Nach dem Aufstellen kontrollieren, dass das VEX-Gerät waagrecht steht.

3.2 Kondensatableitung

3.2.1 Kondensatabfluss

Anschluss



Den Kondensatabfluss an einen Bodenabfluss o.dgl. anschließen. Den Kondensatabfluss unbedingt mit einem Geruchverschluss versehen.

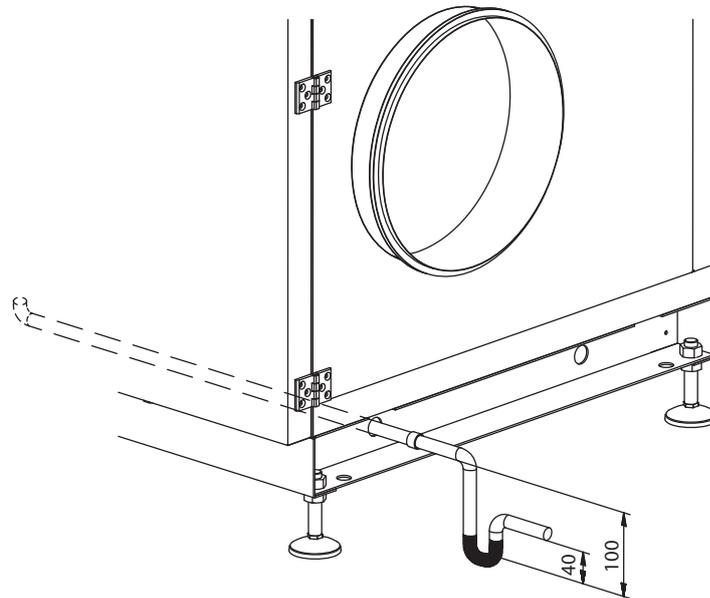
Frostrisiko



Bei Frostrisiko: Den Kondensatabfluss isolieren und frostfrei halten, eventuell mit einem Heizkabel. Sowohl das Kondensatrohr unter dem VEX-Gerät als der Kondensatabfluss sind zu isolieren.

Bemessung

Die untenstehende Abbildung zeigt die korrekte Bemessung des Kondensatabflusses.



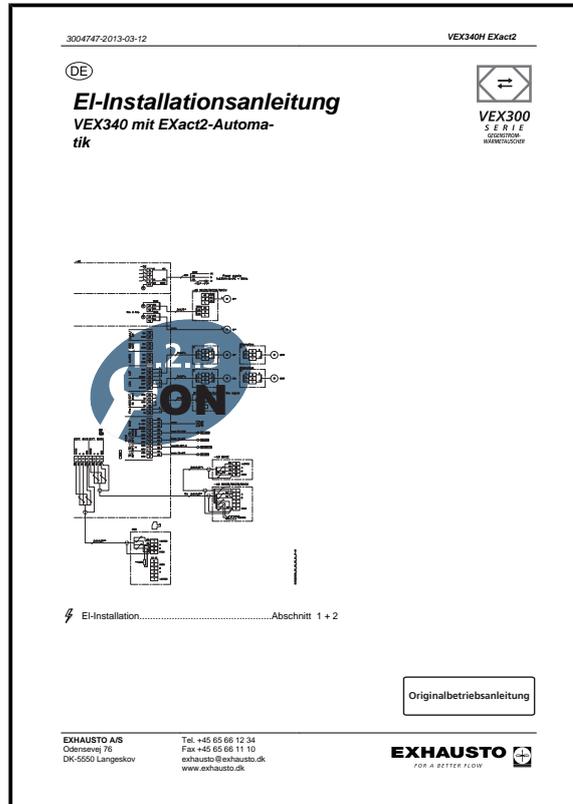
RD12518-01



4. EI-Installation

4.1 EI-Installation

Siehe die beigelegte Anleitung "EI-Installationsanleitung für VEX340 mit EXact2-Automatik".





5. Wartung

5.1 Betriebsanzeigen über HMI-Panel

HMI-Panel

Siehe bitte die "EXact-Basisanleitung für VEX320-330-340-350-360-370" für nähere Informationen, wie man vom Technikermenü (Zugriffskode 1111) das Menü 2 "Betriebsanzeigen" aufruft und den Betriebsstatus der Anlage abliest.

5.2 Wartungsschema

Empfohlene Intervalle

Das folgende Schema enthält empfohlene Intervalle für die Wartung des Geräts bei normalen Betriebsbedingungen. EXHAUSTO empfiehlt, dass die Wartung des Geräts den jeweiligen Betriebsbedingungen angepasst wird.

Bauteil	Wie folgt vorgehen...	1 Mal jährlich	2 Mal jährlich
Filter*	Sind auszutauschen, wenn im Display Filteralarm angezeigt wird.. Es wird empfohlen, beide Filter gleichzeitig auszutauschen. Hinweis: Die Regelung kann eine Warnung abgeben, wenn eine Verschmutzung des Filters unmittelbar bevorsteht.		
	Filtertausch mindestens		X
Filterführung	Kontrollieren, dass die Dichtungen in der Filterführung dicht schließen	X	
Dichtungen und Dichtleisten	Kontrollieren, dass sie dicht schließen	X	
Ventilatoren	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrollieren, dass das Zentrifugalrad auf der Welle fest sitzt. Demontage der Ventilatereinheit, siehe bitte den Abschnitt "Transport mit reduziertem Gewicht" • Reinigung, siehe den Abschnitt "Wartung und Reinigung" 	X	
Heizregisters/Kaltwasserregister (Zubehör)	Reinigung, siehe den Abschnitt "Wartung und Reinigung"	X	
Gegenstromwärmetauscher	Reinigung, siehe den Abschnitt "Wartung und Reinigung"	X	
Kontrolle von Sicherheitsfunktionen	Folgendes kontrollieren: <ul style="list-style-type: none"> • Brandthermostaten • Temperaturfühler an Heizrohren (Zubehör) 	X	
Absperrklappen	Funktionskontrolle	X	
Motorventil und Umwälzpumpe (Zubehör)	Funktionskontrolle	X	

Nach Bedarf

Folgende Bauteile nach Bedarf reinigen:

Bauteil	Folgendes nach Bedarf ausführen
Kondensatwanne	Reinigung und Kontrolle von Abfluss und Geruchverschluss
Gegenstromwärmetauscher	Reinigung, siehe bitte die folgenden Abschnitte

***Filter****Ausschließlich Originalfilter verwenden**

- Die angegebenen Filterdaten und Druckverlustkurven (Abschnitt "Technische Daten") basieren auf der Verwendung von Originalfiltern.
- Die Eurovent-Zertifizierung ist nur gültig, wenn Originalfilter verwendet werden.
- Die Verwendung unoriginaler Filter kann zu Leckageproblemen beim VEX-Gerät sowie zu reduzierter Filtrierfunktion führen.
- EXHAUSTO empfiehlt daher, dass das Datum des Filtertausches notiert wird, damit sich einfach kontrollieren lässt, ob die Filtertauschintervalle eingehalten wurden.

5.3 Hygiene

Hygienerichtlinie VDI6022

Zur Einhaltung der Hygienerichtlinie VDI 6022 wurde das Gerät VEX300 so konstruiert, dass:

- die Entstehung von Bakterien und Schmutz auf ein Minimum reduziert ist
- optimale Reinigung durchgeführt werden kann

Filter F7

Um die Anforderungen der VDI 6022 zu erfüllen, muss der Filter an der Außenluftseite vom Typ F7-Filter sein.

5.4 Wartung

5.4.1 Filterwechsel



Die Wartungstür erst nach Abschalten der Spannung an der Versorgungstrennung öffnen.

Die Filter herausziehen. Auf die Durchflussrichtung achten - siehe Pfeile am Filter. Ausgetauschte Filter sollten sofort in einen Kunststoffbeutel gelegt werden, der dicht zu verschließen und sorgfältig zu entsorgen ist.

Filterwechsel in Menü 8.1

Nach Filterwechsel (nur bei Timerbetrieb): Menü 8.1 in der EXact-Automatik aufrufen und bei Filtertausch "Ja" wählen, um den Betriebstagezähler zurückzusetzen.

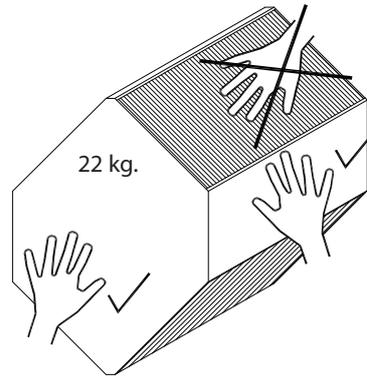
5.4.2 Entnahme des Wärmetauschers



Die Wartungstür erst nach Abschalten der Spannung an der Versorgungstrennung öffnen.



Die Lamellen des Gegenstromwärmetauschers sind zerbrechlich und sollten daher während der Arbeiten nicht berührt werden.



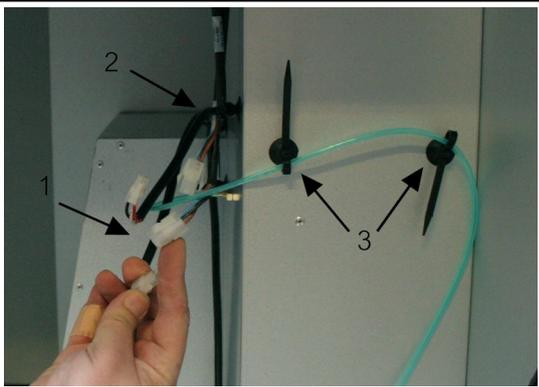
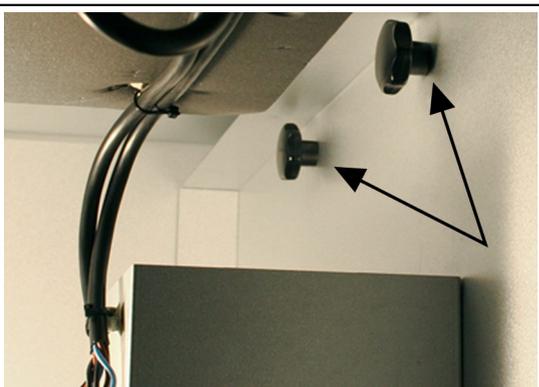
3003501

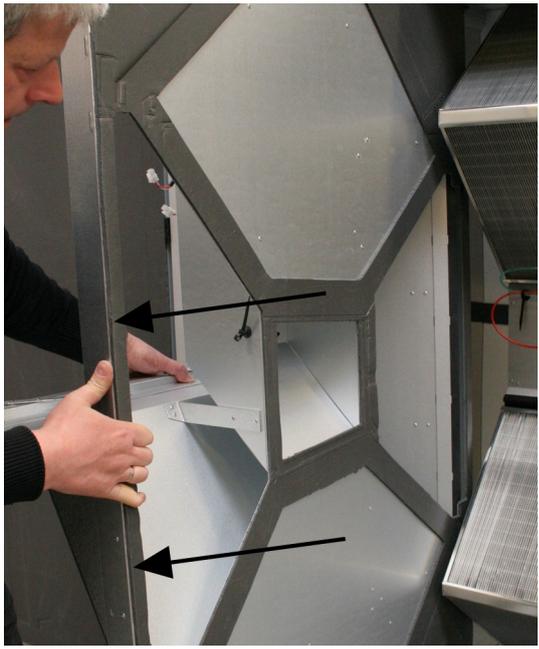
Entnahme des Gegenstromwärmetauschers

Vor der Entnahme des Gegenstromwärmetauschers ist Folgendes erforderlich:

- Filter herausnehmen
- Dichtleiste vor dem Wärmetauscher entfernen (Foto 1)
- Die Bypass-Sektion herausnehmen (Foto 2 - 7)

Schritt		Vorgehen
1.		<ul style="list-style-type: none"> • Die Dichtleiste vor dem oberen und dem unteren Gegenstromwärmetauscher entfernen, indem sie zusammengeklammt und herausgezogen wird.
2.		<ul style="list-style-type: none"> • Die mittlere Spannvorrichtung durch Einschieben lösen

Schritt		Vorgehen
3.		<ul style="list-style-type: none"> Die Aluminiumschiene herausziehen
4.		<ul style="list-style-type: none"> Die beiden Stecker (1) auseinanderziehen Den Kabelbinder vom Gehäuse lösen (2) Den Schlauch durch die Halterungen (3) vorbei an der Bypass-Sektion herausziehen.
5.		<ul style="list-style-type: none"> Die Rändelschrauben lösen (befinden sich zwischen dem Anschlusskasten und der Bypass-Sektion) Die Rändelschrauben entfernen
6.		<ul style="list-style-type: none"> Die untere Spannvorrichtung durch Einschieben lösen

Schritt		Vorgehen
7.		<ul style="list-style-type: none"> Die Bypass-Sektion herausziehen <p>Hinweis: Die Bypass-Sektion wiegt 32 kg.</p>
8.		<ul style="list-style-type: none"> Die oberen und unteren Gegenstromwärmetauscher können jetzt vorsichtig herausgezogen werden <p>Hinweis: Die Gegenstromwärmetauscher wiegen 22 kg pro Stück.</p>

Montage des Gegenstromwärmetauschers

	<p>Der obigen Beschreibung von Schritt 8 bis Schritt 1 folgen.</p> <p>Nach Einsetzen des Gegenstromwärmetauschers:</p> <ul style="list-style-type: none"> Den Wärmetauscher mit beiden Händen einschieben, um sicherzustellen, dass er richtig sitzt
---	---

5.4.3 Wartung und Reinigung

Reinigung des Gegenstromwärmetauschers:

- Den Gegenstromwärmetauscher durch Abspritzen mit warmem Wasser reinigen.
- Wassertemperatur: max. 90°C.

Reinigung des Ventilators

Siehe den Abschnitt "Transport mit reduziertem Gewicht", der eine Beschreibung der Entnahme der Ventilatoreinheit enthält.

Schritt	Vorgehen
1	Die Stromversorgung zum Gerät durch die Versorgungstrennung abschalten
2	Die Zentrifugalräder durch Staubsaugen und Abwischen mit einem feuchten Tuch reinigen Hinweis: Die Zentrifugalräder sorgfältig reinigen, um Unwucht zu vermeiden
3	Nach der Montage kontrollieren, dass das Gerät ohne Vibrationen läuft.

Das Kaltwasserregister/Heizregister wie folgt reinigen

Schritt	Vorgehen
1	Die Stromversorgung zum Gerät durch die Versorgungstrennung abschalten
2	Heizregister staubsaugen
3	Kaltwasserregister: Die Kondensatwanne reinigen



6. Technische Daten

6.1 Gewicht, Korrosionsklasse, Temperaturbereiche...

Gewicht

Gewicht	450 kg
---------	--------

Korrosionsklasse

Korrosionsklasse	Korrosionsklasse C4 gem. EN ISO12944-2 Umweltschutzklasse M3 nach VVS AMA 98
------------------	---

Temperaturbereiche (ohne Vorwärme)

Außenlufttemperatur	-40°C - +40°C
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-30°C - +40°C
Umgebungstemperatur (kurzfristiger Betrieb, unter 6 Stunden)	-30°C - +50°C
Umgebungstemperatur ohne Betrieb (Lagerung, Transport)	-40°C - +60°C

Die Temperatur ist von Installation, Luftfeuchte, Luftmenge, Gleichgewicht zwischen den Luftmengen, Kanalführung, Isolierung und Raumtemperatur abhängig. Durch Einsatz eines Vorheizregisters lässt sich die zu bemessene Umgebungstemperatur reduzieren.

Bei Temperaturen unter -25°C (und Außenmontage) empfiehlt es sich, ein thermostatgesteuertes Heizelement in der Automatikbox zu verwenden.

HMI-Panel

Schutzart	IP20
Umgebungstemperatur	0°C - +50°C

Bei Temperaturen unter 0°C kann das Display langsamer als gewohnt reagieren.

Brandthermostaten

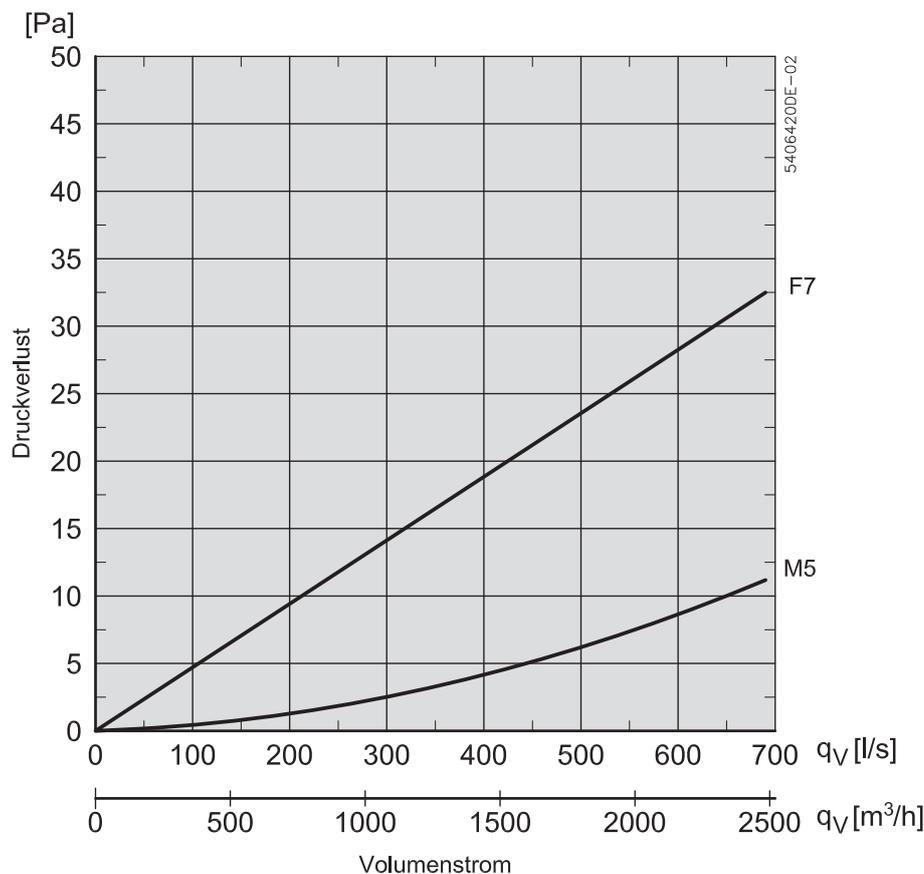
Schalttemperatur, BT70	70°C
Schalttemperatur, BT50	50°C
Schalttemperatur, BT40	40°C
Max. Umgebungstemperatur, Fühler	250°C
Umgebungstemperatur, Thermostatgehäuse	0°C - +80°C
Fühlerlänge	125 mm
Schutzart	IP40

Motorklappe

Motorklappe, Typ	LS400-24	LSR400-24
Bezeichnung	LSA/LSF	LSFR
Motortyp	NM24-F	AF-24
Drehzeit	75-150 Sek.	öffnen/schließen: 50 Sek.
Schutzart	IP42	IP42
Umgebungstemperatur	-20 °C - +50 °C	-30 °C - +50 °C

6.2 Kompaktfilter

Druckverlustkurven für M5- und F7-Filter



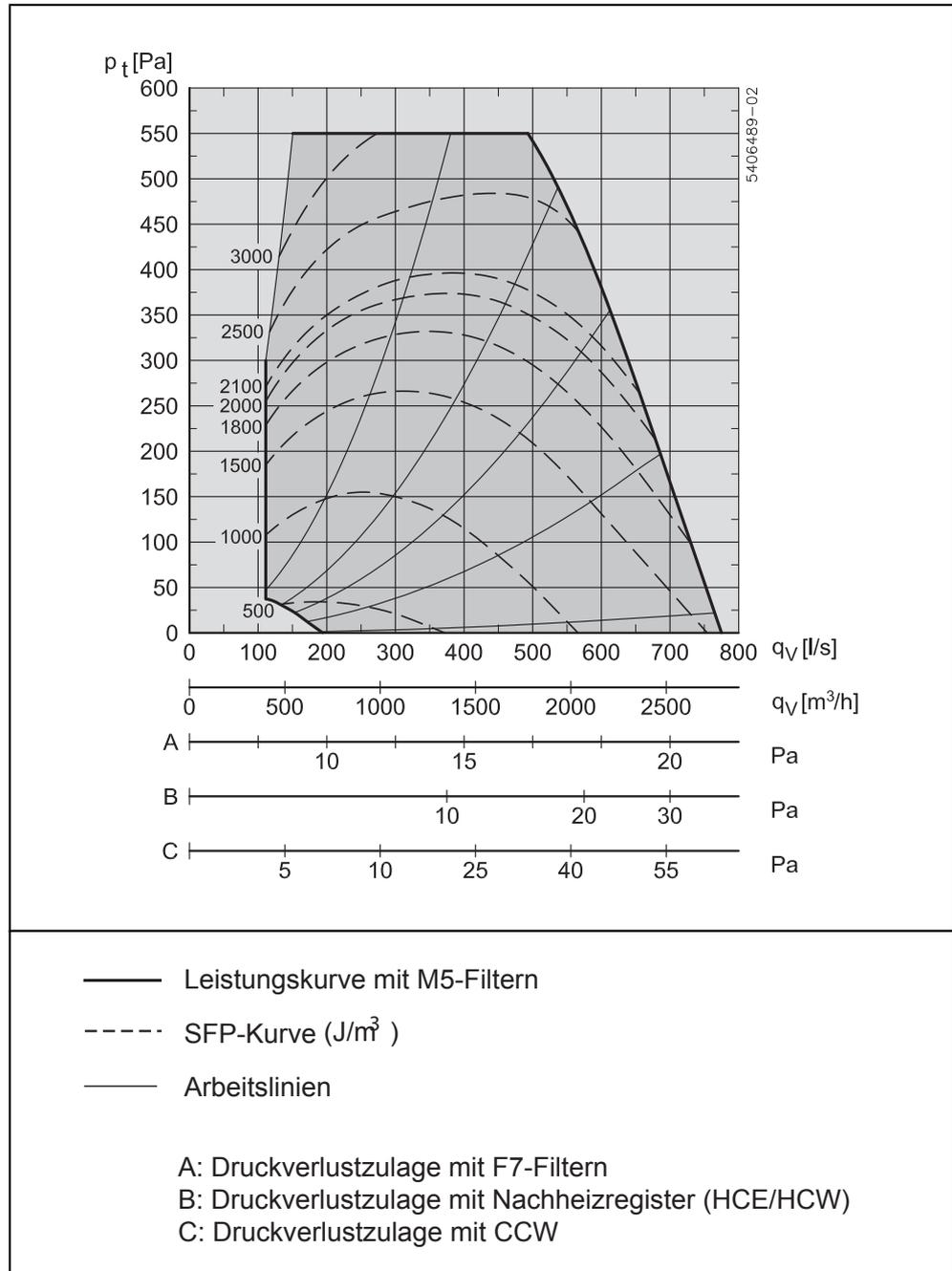
Filterdaten	M5	F7
Kassette H x B	716 x 836 mm 2 x 1 Stck.	716 x 836 mm 2 x 1 Stck.
Dicke der Filterkassette	96	96
Filterfläche	6,9 m ²	21,6 m ²
Filterklasse	M5	F7
Abscheidegrad nach EN779	96 %	> 99 %
Wirkungsgrad	45 %	85 %
Volumenstrom	2200 m ³ /h	2200 m ³ /h
Anfangsdruckverlust	9 Pa	29 Pa
Empfohlener Enddruckverlust bei normalem Volumenstrom	109 Pa	129 Pa
Temperaturbeständig bis	70 °C	70 °C



Die EUROVENT-Zertifizierung basiert ausschließlich auf der Verwendung von Originalfiltern. Siehe Näheres über Originalfilter im Abschnitt "Wartung".

6.3 Leistungsdiagramm

Leistungsdiagramm for VEX340H



6.4 Bestellung von Ersatzteilen

Produktionsnummer finden

Bei der Bestellung von Ersatzteilen ist die Produktionsnummer anzugeben. Dadurch wird gewährleistet, dass korrekte Ersatzteile geliefert werden. Die Produktionsnummer geht aus der Vorderseite der VEX-Anleitung sowie aus dem Typenschild des VEX-Geräts hervor.

Kontakt:

Kontaktieren Sie bitte die Kundendienstabteilung Ihres EXHAUSTO-Fachhändlers vor Ort zwecks Bestellung von Ersatzteilen. Die Kontaktinformationen entnehmen Sie bitte der Rückseite dieser Anleitung. Siehe evtl. den Abschnitt "Aufbau", um einen Überblick über die Bezeichnung und die Position am VEX-Gerät zu bekommen.



Scan code and go to addresses at
www.exhausto.com