

DE

CX3000 Schwingkolbenpumpe

Kurzanleitung



Originalbetriebsanleitung

1. Überblick

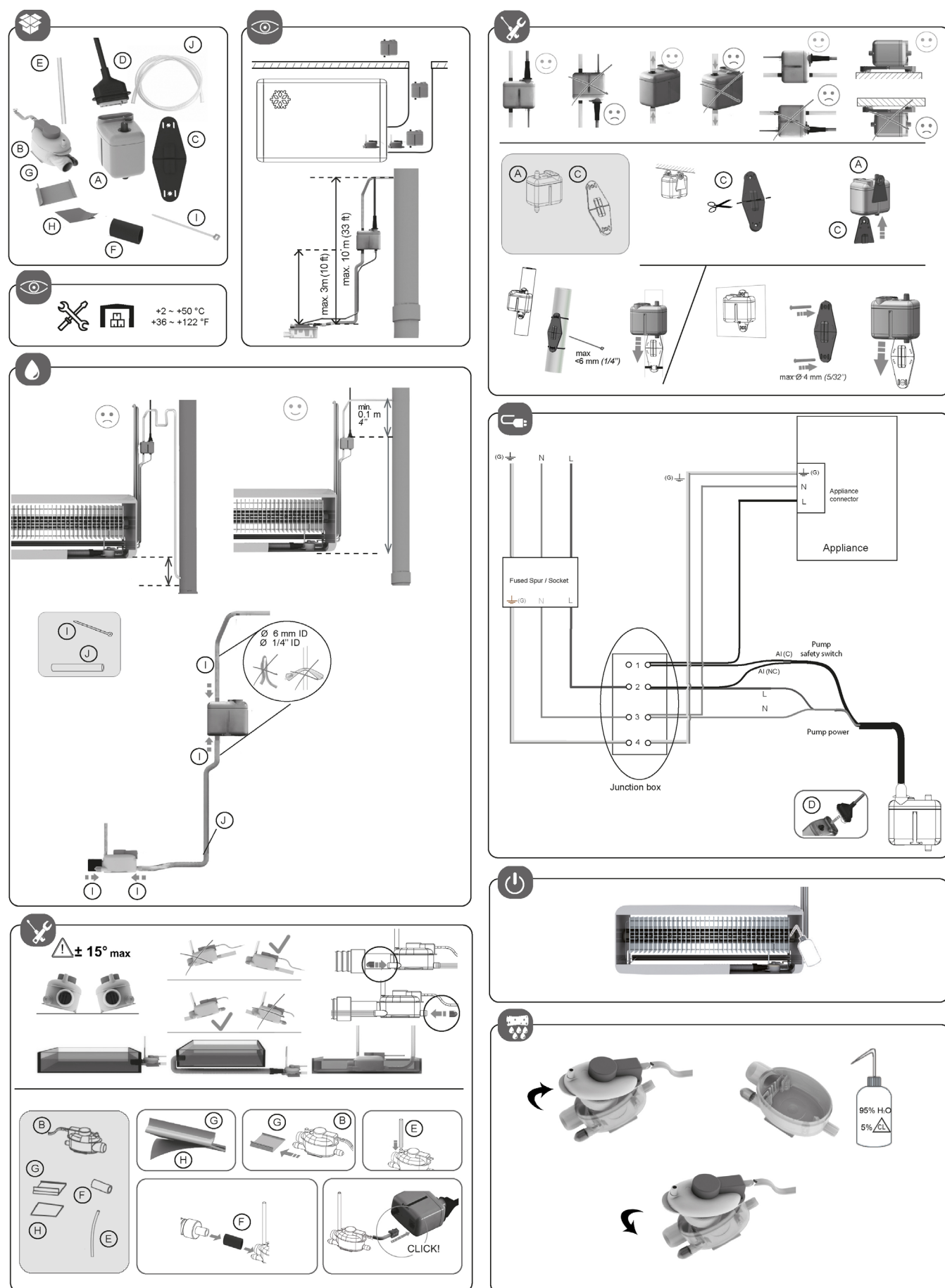
1.1. Anweisungen.....3

2. Installation

2.1. Information.....4
2.2. Einbau der Schwingkolbenpumpe zum Kondensatablauf.....5
2.3. Daten.....6

1. Überblick

1.1 Anweisungen



2. Installation

1.1 Information

Lieferumfang

- (A) Schwingkolbenpumpe
- (C) Halterung
- (D) Abziehbares Steckerkabel 1,5 m
- (J) Transparenter PVC-Schlauch Innen-Ø 6 mm, L 1,5 m
- (I) 6 Kabelbinder
- (B) Schwimmerschalter (SI2958, Kabel 1,5 m)
- Montageset für Schwimmerschalter:
 - (E) Kautschukschlauch Innen-Ø 15 x L 35 mm
 - (F) Entlüftungsschlauch Innen-Ø 4 x L 75 mm
 - (G) Montagehilfe
 - (H) Klebebandabschnitt

Warnung

Gefahr eines elektrischen Schlages.

Stellen Sie sicher, dass die gesamte Stromversorgung des Geräts/Systems vor dem Versuch der Installation, Wartung oder Demontage getrennt wird Komponenten.

WICHTIG: Die Pumpe darf nicht in Wasser eingetaucht werden, außerhalb des Gebäudes installiert, in feuchter Umgebung gelagert oder Frost ausgesetzt ist. Alle Kondensatsammelelemente (Sammelwanne, Verbindungsrohre, Auslässe usw.) müssen gereinigt werden gründlich vor der Installation der Pumpe. Diese Pumpe ist für die Evakuierung von phasenneutralen, nicht öligem Kondensat ausgelegt. Er darf nicht trockenlaufen. Stellen Sie sicher, dass keine Siphonwirkung auf das Auslassrohr auftritt.

Die Pumpe wird mit folgendem Zubehör geliefert:

- Automatische Rückstellung bei 115 °C
- Ein selbstlöschender Koffer (UL94 V0 Material)

Stromversorgung der Pumpe

Schließen Sie die Phasen- und Nullleiterklemmen der Pumpe gemäß den örtlichen nationalen Normen an die Netzversorgung an.

Wir empfehlen:

- Ein Versorgungskabel (H0,5 VVF 2 x 0,5 mm²), das sicher an der Trennwand befestigt werden muss, um ein versehentliches Trennen während des Einbaus und späterer Wartung zu vermeiden
- Dieser Anschluss sollte mit einer elektrischen Trennvorrichtung (2A Sicherung, kundenseitig) für Phase und Neutralleiter ausgestattet sein.

Pumpenschutzschalter

WICHTIG: Das Anschlusskabel des Sicherheitsschalters muss unbedingt angeschlossen werden, um ein Überlaufen zu vermeiden. Die Pumpe ist mit einem NC-Hochwasser-Sicherheitsschalter mit einer maximalen Nennleistung von 3 A/250 V ausgestattet (Sicherheitsschalter: 2x 0,5 mm²). Dieser Schalter kann verwendet werden, um das Kältesystem auszuschalten, wenn die Gefahr eines Kondensatüberlaufs besteht.

Funktionserprobung

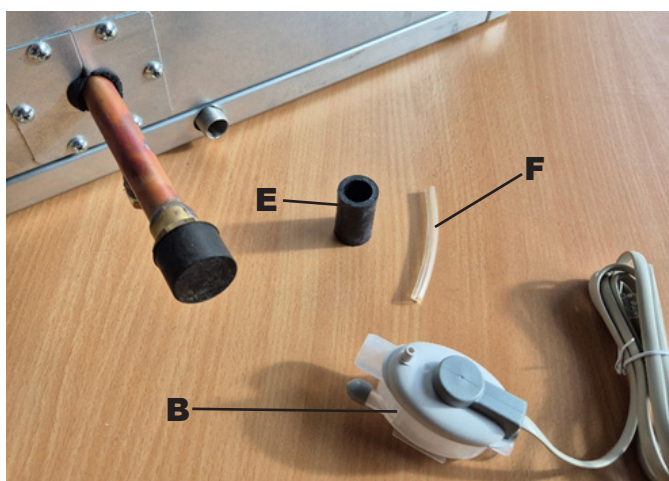
1. Reinigen Sie zuerst die Kondensatwanne von Rückständen aus der Herstellung oder dem Auspacken der Luftbehandlungseinheit.
2. Gießen Sie Wasser in die Kondensatwanne
3. Überprüfen Sie, ob die Pumpeneinheit startet und dann stoppt, wenn der Wasserstand sinkt.
4. Sicherheitsschalter durch weiteres Einfüllen von Wasser prüfen, bis der Alarm ausgelöst wird (Abschalten des Kompressors, Erzeugen eines akustischen oder optischen Alarms usw.).

Die Detektionseinheit muss zu Beginn der Saison und regelmäßig gereinigt werden, wenn das System das ganze Jahr über verwendet wird. Die Häufigkeit dieser Reinigung variiert je nach Verschmutzungsgrad durch die Umwelt.

1.2 Einbau der Schwingkolbenpumpe zum Kondensatablauf

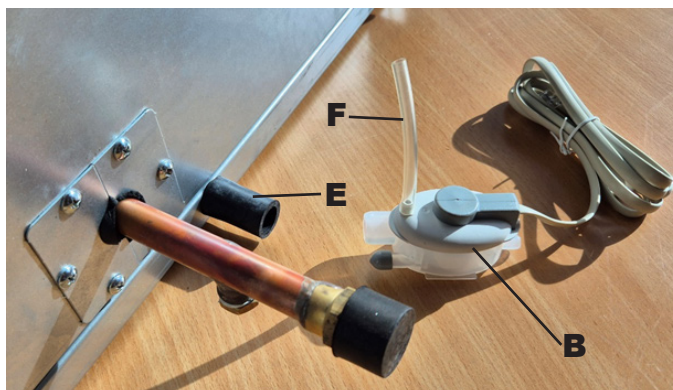
Schritt 1

Verwenden Sie die Schwimmerschalter (B), den Entlüftungsschlauch (F) und das Kautschukschlauch (E).



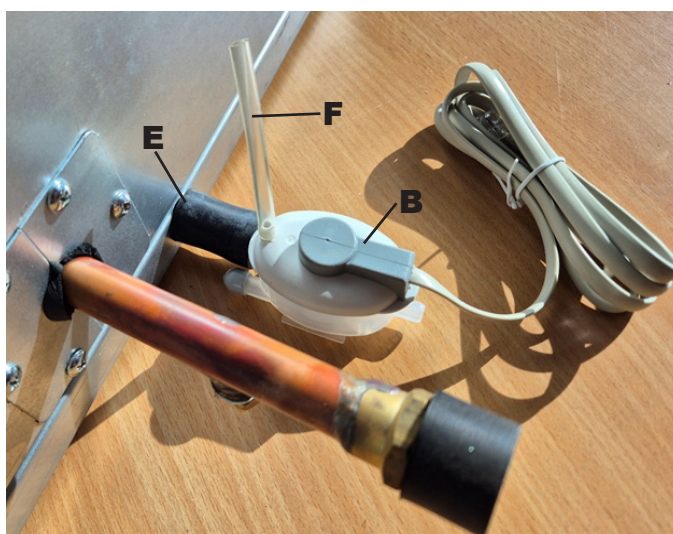
Schritt 2

Montieren Sie den Entlüftungsschlauch (F) am Kondensatablauf des Kühlregister, montieren Sie das Kautschukschlauch (E) an der Schwimmerschalter (B)



Schritt 3

Schieben Sie die Schwimmerschalter (B) in den Entlüftungsschlauch (F). Stellen Sie sicher, dass der Entlüftungsschlauch vollständig mit dem Kondensatablauf und der Schwimmerschalter verbunden ist.



Schritt 4

Befolgen Sie die allgemeinen Anweisungen für die Kondensatpumpe zum Anschluss der Detektionseinheit an die Kolbenpumpe und den elektrischen Einbau.

1.3 Daten

Max. Durchflussmenge	20l/h
Max. Saughöhe	3m
Max. Förderhöhe	10m
Spannung	230V~50/60Hz - 14W
Schutzschalter	NC 3 A resistive load – 250 V
Thermischer Schutz (Überhitzung)	115° C (automatische Rückstellung)
Erkennungspegel	Ein: 16 mm Aus: 11 mm Al: 19 mm
Schalldruckpegel in 1m	20 dBA
Sicherheitsbestimmungen	EAC / CE

